

mafell

mafell

MAFELL AG · Postfach 1180 · D-78720 Oberndorf a. N. · Telefon +49 7423 812-133 · Fax 812-218 · E-Mail mafell@mafell.de · www.mafell.de

Multifunkční přesná přízřubivá jedinečná

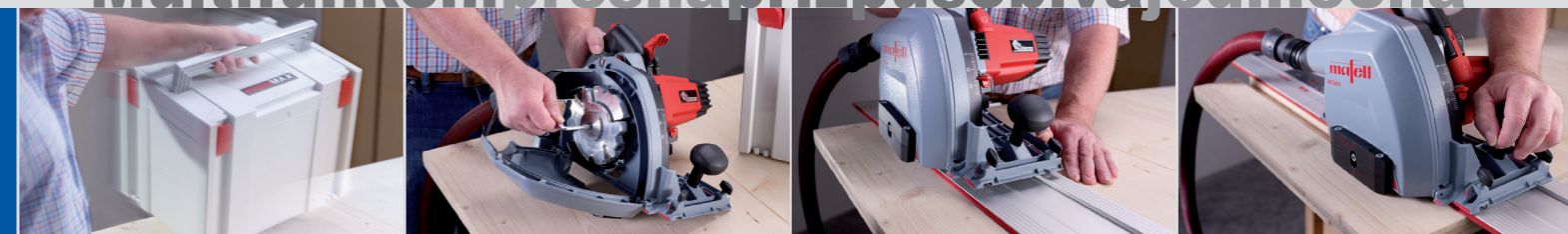
**MF 26 cc GF-MAX
v MAFELL-MAX**
Obj. číslo: 917802



**MF 26 cc AF-MAX
v MAFELL-MAX**
Obj. číslo: 917801



**MF 26 cc/400
v transportním kufru**
Obj. číslo: 917804



Rozsah dodávky:

1 Pilový kotouč HM
120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 24, WZ
1 Fréza na sádrokarton MF-GF 90
1 Paralelní doraz
MF-AF 90
2 Ukazatel pozice
1 Přívodní kabel délky 4 m

Rozsah dodávky:

1 Pilový kotouč HM
120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 40, FZ/TR
1 Fréza na hliníkové kompozitní desky
MF-AF 90
1 Paralelní doraz
2 Ukazatel pozice
1 Odsavač špon
1 Přívodní kabel délky 4 m

Rozsah dodávky:

1 Pilový kotouč HM
120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 24, WZ
1 Nastavitelná fréza MF-VN 25
1 Paralelní doraz
1 Vodící lišta 400
1 Přívodní kabel délky 4 m

Technické údaje:

Hloubka frézování
Otáčky naprázdno
Rychlost frézování/frézání
Universální motor
Jmenovitý výkon
Hmotnost

MF 26 cc

0 - 26 mm
3600 - 6250 ot/min
39,9 m/s
230 V / 50 Hz
1400 W
5,0 kg / 6,5 kg (MF 26 cc / 400)

Zvláštní příslušenství / nástroje:

Vodící lišta F 80 – 0,8 m dlouhá	204380	Odsavačí hadice LW 35, 4m, antistatická	093717
Vodící lišta F 110 – 1,1 m dlouhá	204381	Vodící lišta 770 (MF 26 cc/400)	204378
Vodící lišta F 160 – 1,6 m dlouhá	204365	Nastavitelná drážkovací fréza MF-VN 25	206074
Vodící lišta F 210 – 2,1 m dlouhá	204382	šifka frézování 15,4 - 25 mm	
Vodící lišta F 310 – 3,1 m dlouhá	204383	Fréza na hliníkové kompozitní desky MF-AF 90	206076
Spojovací člen F – VS	204363	pro 90° V drážky do hloubky 8 mm	
pro spojení dvou lišt		Fréza na sádrokarton MF – GF 90	206075
Úhlový doraz F – WA	205357	pro 90° V drážky do hloubky 12,5 mm	
Pouzdro na vodící lištu F 160	204626	Sada pro drážky MF-SE 3	206072
pro vodící lišty do délky 1,6 m		pro trojitou drážku do 26 mm	
Set - vodící lišty s pouzdrem	204805	Boční spodní doraz MF-UA	206073
2 x F 160 + 1 x F-VS + 2 x F-SZ 100 MM		Zpětný ráz – Stop F-RS	202867
+ pouzdro na vodící lišty		Pilový kotouč HM 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 40, TR	092578
Set - vodící lišty s pouzdrem	204749	pro laminát	
F 80 + F 160 + F-WA + F-VS + 2 x F-SZ 100 MM		Pilový kotouč HM 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 12, WZ	092560
+ pouzdro na vodící lišty		pro podélné řezy v dřevu	
Šroubové svěrky F-SZ 100 MM 2 ks	205399	Pilový kotouč HM 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 24, WZ	092558
pro upevnění lišty na obrobek		pro univerzální řezy v dřevu	
Koncové dorazy F-EK 2 ks	205400	Pilový kotouč HM 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 40,	092559
Vložka proti prokluzu F-HP 6,8 M	204376	FZ/TR, pro jemné řezy v dřevu	
Vložka proti vytrhávání třísek F-SS 3,4 M	204375		



Multifunkční frézka MF 26 cc



Váš MAFELL – prodejce:

Zastoupení pro Českou republiku
ALO Group s.r.o.
Jiráskova 89
471 54 Cvikov
Česká republika
Telefon +420 724 027 178
E-Mail: alogroup@alogroup.cz
www.alogroup.cz

Nová multifunkční frézka MF 26 cc: 1 stroj – 5 možností

Nastavitelná drážkovací fréza

S MF-VN 25 můžete frézovat efektivně a rychle drážky v deskách nebo drážky pro přívody (inženýrské sítě).

ALU fréza pro skládání rohů

MF-AF 90 je určena pro skládání rohů na fasádních deskách nebo reklamních štítech.

Sada pilových kotoučů

S MF-SE 3 lze vyrobít 3 drážky na jeden pracovníchod. S touto ohýbací technikou vytvoříte rychle a jednoduše oblouky na deskách.

Kotoučová pila

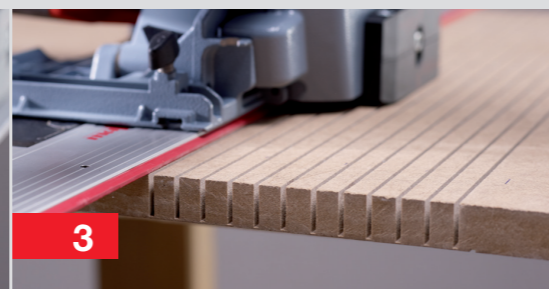
S MF 26 cc můžete řezat až do hloubky 26 mm s pomocí vodící lišty, lze ji použít také, jako ponornou pilu.

Vodící lišty

Co platí pro řezání, platí i pro frézování. Velká přesnost se uplatní především s vodícími lištami „Systém-F“.

Rychlá výměna frézovacího nástroje

Kryt nástroje otevřeme pouze pomocí tlačítka v držadle stroje. Tím se automaticky aktivuje aretace vřetene a blokuje spínač motoru proti znovuzapnutí.



Fréza na sádkartony

S MF – GF 90 můžeme bezprašně frézovat 90° V-drážky, díky kterým můžeme za méně pracovních úkonů vytvořit stabilní rohové obložení.

MF 26 cc: Multitalent

Nástroj se opravdu vyplatí od okamžiku, kdy může být použit v každodenním životě jako efektivní řešení problémů a pro mnoho dalších aplikací. MF 26 cc řeší tyto problémy, a proto nabízí mnohem více, než je známo z předchozích možností.

Použití

Díky možnosti použití různých nástrojů je MF 26 cc multi-talent

pro dřevostavby: příčné drážky, podélné drážky, výkroje, drážky, rohové spoje a řezání.

pro suchou stavbu: skládání rohů u sádkartonů, ohýbací technologie, řezání desek

pro fasádní konstrukce: skládání rohů u hliníkových kompozitních desek a jejich řezání.

pro truhláře/výstavbu stánků: podélné drážky, příčné rýhy, zářezy, technologie ohýbání a řezání.

Technické provedení

Návrh MF 26 cc zaujme extrémně robustními, vysoce kvalitními a přesně vyrobenými komponenty, které jsou vyrobeny z lehké

hořčíkové slitiny, nebo z plastových dílů, vyztužených skleněnými vlákny.

Čisté pracoviště

Díky uzavřenému krytu MF 26 cc, je účinnost odsávání optimalizována s ohledem pro čisté pracoviště. Úroveň úniku pilin a prachu ze stroje je velmi nízká. Kromě toho, je odvod prachu a pilin navržen tak, aby zajišťoval optimální odsávání. Při použití MF 26 cc s vodící lištou dokáže deflektor utěsnit obrobek, že odsaje i špony z hliníkových kompozitních desek. Další užitečné informace – otáčecí odsávací nástavec, nebo vedení odsávací hadice a kabelu pro zvýšení bezpečnosti práce.

Ergonomie

Veškeré ovládací prvky byly velkoryse řešeny a přizpůsobeny uživateli. Rukojeť držadla podporuje snížení únavy při práci. Díky měkkému držadlu a kompaktnímu designu se MF 26 cc pevně drží v ruce, a pro lepší vedení stroje je stroj vybaven druhou pomocnou rukojetí.



MF 26 cc

Jednoduchá, multifunkční.

S uvedenými verzemi MF 26 cc je možno vyrobit následující typy opracování. Vyžaduje to pouze použití správného nástroje a speciálního příslušenství. ■ ■ ■ Barevný kód zobrazuje použití v souladu s dodávkou jednotlivých verzí.

MF 26 cc GF-MAX



MF 26 cc AF-MAX



MF 26 cc / 400



Skládání rohů
90° rohové konstrukce ze sádkartonu bez rohové lišty. Snadné frézování 90° V-drážky, povrchová vrstva kartonu zůstává, slepíme a je hotovo.



Zkosení

Zkosení hran desek (příček nebo nosníků), je díky MF-GF 90 rychle a jednoduše proveditelné do šířky 12 mm.



Drážkování

MF 26 cc jako drážkovací frézka. Zde je možné frézovat šířky od 15,4 do 25 mm. U příčných drážek je doporučeno použít vodící lištu 400, například pro frézování stojin a polic.



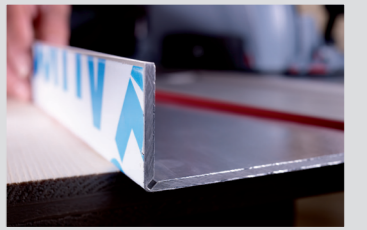
Technologie ohýbání

S MF-SE 3 můžeme (zvláštní příslušenství) vytvořit 3 drážky pro ruční ohýbání desek. V tomto případě můžeme pomocí ořýsování a posunutím o 35 mm pracovní operaci opakovat tak, že oblouk lze přizpůsobit požadovanému rohovému obložení.



Hliníkové kompozitní desky

V moderní architektuře jsou hliníkové kompozitní desky použity na fasádách a vstupních prostorech. Vytvořené pokrytí a ohýbání vypadá velmi pěkně s pomocí frézy MF-AF 90, pilového kotouče HM (Z 40) a vodící lišty F.



Řezání

MF 26 cc může být přestavěna při použití vhodného pilového kotouče na ponornou pilu. S pomocí lišty je možno řezat až do hloubky řezu 26 mm.



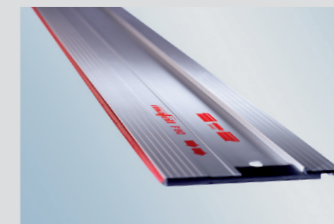
Drážky pro inženýrské sítě

Při frézování drážek pro inženýrské sítě u měkkých dřevovláknitých desek lze vytvořit i oblouky.



Vše mluví pro MF 26 cc. 5 hlavních důvodů najdete zde.

Nástroj/zvláštní příslušenství
MF 26 cc je kompatibilní s vodícími lištami MAFELL Systém-F a umožňuje širokou škálu aplikací.

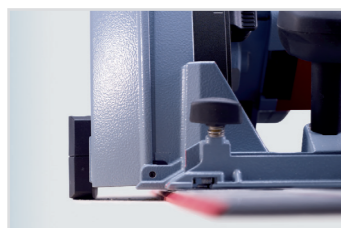


1. Více přesnosti



Jemné nastavení

Díky nastavovacímu šroubu lze nastavit hloubku frézování na ukazateli s přesností 1/10 mm.



Jezdec

Jezdec běží na povrchu materiálu, zabraňuje naklápění stroje a dává MF 26 cc při použití na vodící liště „System –F“ větší stabilitu. Zvláště při skládání rohů a technologii ohýbání u hliníkových kompozitních nebo sádkartonových desek, zajišťuje přesnou hloubku řezu.



2. Více síly



CUprex-Compact

MF 26 ccm s CUprex-Compact motorem - výrazně vyšší otáčky a velký výkon.



Variabilní rychlost

Průběžné nastavení otáček do 6250 ot/min. Pro frézování, řezání a drážkování v různých materiálech.

3. Více přizpůsobivá



Hloubka frézování

S vodící lištou nebo bez vodící lišty - jednoduchým natočením ukazatele je vždy přesně nastavena hloubka řezu.



Doraz pro opakované nastavení úhlu

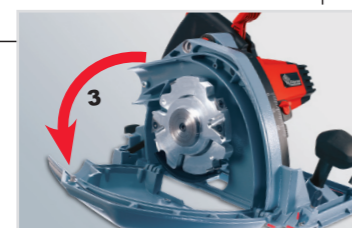
Při opakovaném nastavování požadovaného úhlu, lze nastavit pomocný doraz upnutím na spodní části vodící lišty.

5. Více komfortu



Výměna frézovacího nástroje

Stisknutím uvolňovacího tlačítka (1) a vykloněním páky (2) se kryt (3) otevře a frézovací nástroj lze rychle vyměnit. Pokud je kryt otevřený,



automaticky se aktivuje aretace vřetene a blokuje spínač motoru proti opětovnému zapnutí.

Vodící lišty

Spojení s vodící lištou je vestavěno v základní desce MF 26 cc, která je přizpůsobena pro použití na všech vodících lištách MAFELL Systém-F.

Odvod špon

Při frézování hliníkových kompozitních desek vznikají těžko odsátelné špony. Jejich odsávání je s dodatečně namontovaným deflektorem optimalizováno (pouze v AF-MAX dodávce).

4. Více možností



Boční spodní doraz

Pro práce blízko k okraji obrobku. Vzdálenost lze nastavit pomocí stupnice na držáku dorazu.



Použití , jako kapovací pila

MF 26 cc/400 je s vodící lištou pevně spojena. Proto frézka a lišta tvoří jeden celek.



Na spodní straně lišty se nachází dva dorazy, kterými lze nastavit požadovaný úhel na stupnici.

Po ukončení řezu, vrací pružina frézku zpět do výchozí pozice.