

mafell
creating excellence

Zařízení na tvorbu hran bez spáry

HIT-M

Zařízení na tvorbu hran bez spáry HIT-M: Hrana bez spáry je mobilní.

POLOMĚRY



Speciálně díky poháněnému přitlačnému válci varianty SA lze bez problému vytvářet extrémní vnitřní poloměry nad 10 mm.

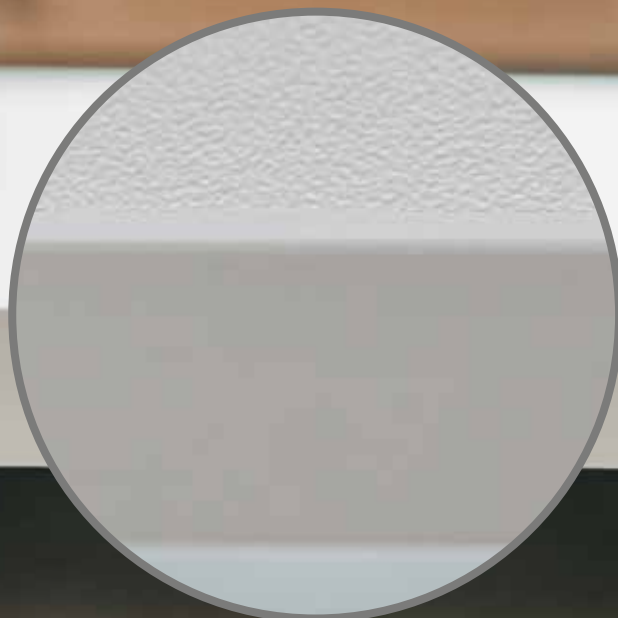
ŠIKMÉ HRANY



Vytváření hran na šikmých plochách lze provádět několika pohyby rukou. Při mobilním používání se přitom dosahují úhly až 50°, pomocí pneumatického nastavení úhlu na obráběcím stole pak až 55°.

HRANA BEZ SPÁRY

Optická hrana bez spáry je již po léta standardem jakosti v průmyslové výrobě. Díky HIT-M je nyní možné mobilní resp. polo-stacionární používání.



HIT-M je první a jediný mobilní přístroj pro vytváření optické hrany bez spáry. Pomocí techniky injektáže horkého vzduchu lze zpracovávat všechny běžné hrany bez spáry s nanášenou funkční vrstvou - bez použití dalšího lepidla.

**ODPADÁ DOBA
ZMĚNY NÁPLNĚ**



Pracovní teplota je dosažena po několika vteřinách po zapnutí agregátu. Při používání HIT-M odpadá náročná výměna barev nebo čištění jímky na kliš.

VELKÉ ROZMĚRY



Velké výšky hran až do 65 mm resp. 103 mm lze plynule nastavovat a je tak možné je zpracovávat podle tloušťky obrobku.

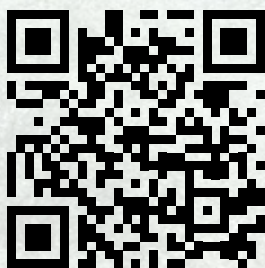
Zařízení na tvorbu hran bez spáry HIT-M: Rozmanité možnosti použití

VNITŘNÍ POLOMĚŘ

Vytvoření vnitřních poloměrů je pomocí HIT-M 65 SA vč. poháněného přítlačného válečku o mnoho snazší.

Proces probíhá takto:

Nastavit výšku hrany. Aretovat otočný přítlačný válec do požadované polohy. Nastavit teplotu a rychlost posuvu, hotovo.



<https://hit-m.mafell.de/cs/>

ŠIKMÉ HRANY

Vč. nebo bez obráběcího stolu je možné vytvářet hrany na šikmých řezných plochách do 50° resp. 55°.

Proces probíhá takto:

Mobilní: Natočit příkladací desku na příslušný úhel. Nastavit teplotu, posuv vpřed a výšku hrany. Najet na tvorbu hran bez spáry.

Polostacionární: Pneumatické nastavení úhlu s aretační funkcí nastavit na požadovaný úhel. Nastavit teplotu, posuv vpřed a výšku hrany.



HIT-M lze používat všestranně a je ideální u komplexních montážních dílů. Především u volným tvarů nebo úzkých poloměrů jsou patrné jeho vynikající vlastnosti. Navíc je možné dokonale zpracovávat rovné, šikmé a kulaté deskové materiály.

VOLNÉ TVARY



Individuální a komplexní volné tvary lze dokonale vytvářet pomocí HIT-M 65 SA vč. poháněného přepravního válečku a obráběcího stolu BAT.

Proces probíhá takto:

Nastavit výšku hrany, teplotu a rychlost posuvu. Nastavit kuličkové válečky na BAT podle tvaru. Zapnout a najet volný tvar pomocí přítlačného válečku.

VELKÉ ROZMĚRY

S HIT-M 103 lze zpracovávat pracovní desky o tloušťce hrany až 103 mm.

Proces probíhá takto:

Nastavit výšku hrany pomocí průchodu trysky, teplotu a rychlost posuvu a spustit lepení.



Zařízení na tvorbu hran bez spáry HIT-M: Dokonalost až do detailu.

LZE NATOČIT

Pro šikmé hrany desek lze příkladací desku natočit až na 50°.



HRANY

Pomocí HIT-M lze vytvářet všechny hrany o rozměrech 0,4 – 3 mm dostupné na trhu s předem nebo dodatečně vytvořenou funkční vrstvou.

VTAŽENÍ HRANY

Automatické vtažení hrany s identifikací hrany jako stop funkcí.

POSUV VPŘED

Rychlost posuvu lze plynule nastavit v rozmezí 1 - 5,5 m/min.



V průmyslu již standardní, v řemesle nyní i mobilní. Všechny podrobnosti o zařízení na tvorbu hran bez spáry podporují vysokou procesní bezpečnost, zvyšují pružnost a rychlost zpracování.

NASTAVENÍ VÝŠKY

Nastavení výšky je plynulé v rozmezí 10 až 65 resp. 103 mm výšky hrany.

PŘIDRŽOVAČ

Jako podporu přikládané desky na kuličkové válečky obráběcího stolu BAT lze volitelně dostupný přidržovač nastavit na přesnou výšku desky.



OVLÁDACÍ JEDNOTKA

Jednoduché uspořádání obslužných prvků dělá práci s HIT-M jednoduchou a intuitivní.



PŘIPOJOVACÍ ZDÍŘKA

Speciálně při polostacionární použití lze podstatně zjednodušit práci díky nožnímu spínači, který je k dostání jako zvláštní příslušenství.



<https://hit-m.maffell.de/cs/>

Obráběcí stůl BAT:

Z mobilní jednotky se stává polostacionární.

KULIČKOVÁ LOŽISKA - ROLNIČKY

Každé 360° ložisko lze individuálně použít resp. posunout. Ideální pro proměnlivé polohy.



FUNKCE ÚHLOVÉHO STOLU

BAT podstatně zjednodušuje najíždění šikmých hran. Všechna nastavení úhlu v rozmezí 0 - 55° lze libovolně nastavit. Běžná nastavení úhlu lze aretovat. Pneumatické odjištění a tlumení nastavení úhlu usnadňuje manipulaci.



KOLEČKA

Pro jednodušší přepravu a mobilitu v dílně.



Ve spojení s obráběcím stolem BAT se z mobilního zařízení na tvorbu hran bez spáry stane polostacionární systém. Díky dokonalému přiložení obrobku s posuvatelnými kuličkovými rolničkami lze vykonat téměř všechny situace tvorby hrany.



OTOČNÁ VAKUOVÁ DESKA

Pro bezpečné dodatečné zpracování hran lze obrobek upevnit vakuovou deskou. Snímací ventil ji v případě nepoužívání vypne. Další tvary talířů jsou k dostání jako zvláštní příslušenství.



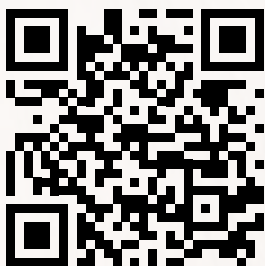
ROZSAH DODÁVKY

Obráběcí stůl BAT+
artikl č. 9K0101

42 Kuličkových rolniček
1 přípojovací sada 4 m
napětí/stlačený vzduch
1 úhlový stůl
pneumaticky nastavitelný
1 Vakuový systém
vakuová deska kulatá D160 mm

Obráběcí stůl BAT
artikl č. 9K0102

42 Kuličkových rolniček
1 přípojovací sada 4 m
napětí/stlačený vzduch
1 úhlový stůl
pneumaticky nastavitelný



<https://hit-m.mafell.de/cs/>

TECHNICKÉ ÚDAJE

Celkový rozměr	790 x 663 x 1000 mm
Rozměry desky stolu	730 x 449 mm
Pracovní výška	1000 mm
Rozsah naklonění	0 - 55°
Přípojovací napětí	230 V / 16A
Přípojka stlačeného vzduchu	6 - 10 bar
Hmotnost	12,0 kg

Technické údaje a speciální příslušenství.



Technické údaje	HIT-M 65	HIT-M 65 SA	HIT-M 103
Jmenovité napětí	230 V	230 V	230 V
Jmenovitý příkon	3050 W	3050 W	3050 W
Výška hrany	10 - 65 mm	10 - 65 mm	10 - 103 mm
Oblast naklopení	0 - 50°	0 - 50°	0 - 50°
Tloušťka hrany	0,4 - 3,0 mm	0,4 - 3,0 mm	0,4 - 3,0 mm
Vnitřní poloměr min.	22 mm	10 mm	22 mm
Doba zahřátí	30 s	30 s	30 s
Teplota	max. 520° C	max. 520° C	max. 520° C
Posuv vpřed plynu	1 - 5,5 m/min	1 - 5,5 m/min	1 - 5,5 m/min
Hmotnost	10,8 kg	10,8 kg	10,9 kg
Rozměry (H x Š x V)	220 x 160 x 360 mm	220 x 160 x 360 mm	220 x 160 x 400 mm
Přípojka stlačeného vzduchu	6 - 10 bar	6 - 10 bar	6 - 10 bar

Obj. číslo	9K0001	9K0002	9K0003
------------	--------	--------	--------

Rozsah dodávky:

1 poháněný váleček, který lze natočit	-	x	-
1 Tanos Systainer velikost 5	x	x	-
1 příkladací deska natočitelná	x	x	x
1 čistící kartáč	x	x	x
2 aretační čep (krátký a dlouhý)	x	-	x
1 aretační šroub	-	x	-
1 inbusový nástavec 3mm	x	x	x
1 inbusový nástavec 4mm	x	x	x
1 inbusový nástavec 5mm	x	x	x
1 inbusový nástavec 6mm	x	x	x
1 šrouby s okem a řetězovým článkem	x	x	x
1 přípojovací sada 5 m (napětí/stlačený vzduch)	x	x	x

HIT-M je k dostání ve třech variantách. S vhodným zvláštním příslušenstvím je práce se zařízením na tvorbu hran bez spáry a obráběcím stolem BAT ještě efektivnější.



Nožní spínač

tlačítkový/s aretací

Obj. číslo **208469**



Přidržovač

s válečkem na vedení obrobků na BAT

Obj. číslo **208470**



Držák zásobníku pruhů

pro obráběcí stůl BAT

Obj. číslo **208479**



Vakuová deska D 160

pro obráběcí stůl BAT

Obj. číslo **208471**



Vakuová deska

pro obráběcí stůl BAT
200 x 55 mm
255 x 55 mm
370 x 55 mm

Obj. číslo **208472**
Obj. číslo **208473**
Obj. číslo **208474**



Rozšiřování stolu

pro obráběcí stůl BAT

Obj. číslo **208475**



Plastové kuličkové rolničky

pro obráběcí stůl BAT
10 kusů

Obj. číslo **208477**



Abychom mohli vytvořit lepší nástroj pro stolaře, volíme u firmy MAFELL často speciální cestu: Změníme náš úhel pohledu a představíme si nástroj s hlavními částmi zcela jinak. Přitom máme vždy na paměti také budoucí požadavky dřevozpracujících řemeslníků.

Na základě tohoto myšlení společně s vynikající kvalitou materiálu a zpracování vznikají vždy velmi překvapivá řešení. Například po stránce funkčnosti a uživatelského komfortu. Náš požadavek je, abys při své práci již nemusel přemýšlet na nástrojem. Jednoduše proto, že jsme si tím dostatečně lámali hlavu už my u firmy MAFELL. Nakonec máme společný cíl: dokonale odvedená práce. Nebo zkrátka:

creating excellence

Váš MAFELL prodejce - náš prodejní partner